

Zakwaterowanie

Rejestracja uczestnictwa

Zgłoszenie uczestnictwa prosimy wysłać na adres sekretariatu.

Rezerwacja hotelu

Zakwaterowanie w miejscu konferencji. W sprawie rezerwacji pokoi prosimy o kontakt bezpośrednio z Pałacem w Jabłonnie do **15.08.2011**

Z uwagi na rezerwację na potrzeby gości spotkania, prosimy o podanie nazwy konferencji podczas rozmowy.

Dane kontaktowe hotelu:

Polska Akademia Nauk,
Dom Zjazdów i Konferencji w Jabłonnie
05-110 Jabłonna, ul. Modlińska 105

tel/fax (+48 22) 782 44 33, 774 48 62, 782 54 89

e-mail: info@palacjablonna.pl

pokój 1-osobowy 180 PLN za noc

pokój 2-osobowy 230 PLN za noc

Najważniejsze daty:

Zgłoszenie uczestnictwa **01.08.2011**

Termin dokonania wpłaty **01.09.2011**

W przypadku odwołania spotkania lub któregoś z punktów programu, opłata konferencyjna zostanie zwrócona w całości. W innych przypadkach opłata nie podlega zwrotowi.

Generalne informacje

Komitet organizacyjny

Iwona Wawer (WUM)
Magdalena Majewska (OIA)
Sylwia Kozłowska (OIA)
Katarzyna Paradowska (WUM)
Olga Stefaniak (WUM)
Monika Zielińska-Pisklak (WUM)

Sekretariat

Olga Stefaniak
Banacha 1
02-097 Warszawa
tel: +48 22 5720950
e-mail: ostefaniak@wum.edu.pl
fax: +48 22 5720950

Wpłaty należy dokonywać na konto:

Polska Akademia Nauk,
Dom Zjazdów i Konferencji w Jabłonnie
BIC(SWIFT Code):INGBPLPW
68 1050 1012 1000 0005 0241 6506

Miejsce spotkania

Polska Akademia Nauk,
Dom Zjazdów i Konferencji w Jabłonnie
05-110 Jabłonna, ul. Modlińska 105
tel/fax (+48 22) 782 44 33, 774 48 62, 782 54 89

VII EUROPEJSKIE SPOTKANIE FARMACEUTEK

WARSZAWA
1-2 października 2011



Organizowane przez:



Okręgową Izbę Aptekarską
i

Warszawski Uniwersytet Medyczny

Program

Piątek 30.09.2011 - przyjazd

Sobota 01.10.2011

8.30-9.00 rejestracja uczestników

9.00-9.45 powitanie

9.45-11.00 wykłady

- **Prof. dr Karen Nieber (Germany):** "Patient's knowledge about medication"
- **Prof. dr Makulska-Nowak (Poland):** "The role of the pharmacist in the self-medication process"

11.00-11.30 przerwa na kawę

11.30-13.30 wykłady

- **Dr Anne Lewerenz (Germany):** "Inspection of pharmacies in Germany"
- **Mr Sid Dajani (UK):** "Improving compliance in the elderly"

13.30-14.30 lunch

14.30-16.30 wykłady

- **Dr hab Iwona Arabas (Poland):** "*Populus remedia cupit*. On how female household physicians, herbalists and quack doctors provided response to the social demand for widespread access to medications"
- **Hazel Baker (UK):** "Medicine Use Reviews - Why do them?"

17.30 koncert fortepianowy muzyki Fryderyka Chopina (Sala koncertowa Pałacu w Jabłonie), w wykonaniu: Ewy Beaty Ossowskiej

18.30 wspólna kolacja (restauracja Pałacu w Jabłonie)

Niedziela 02.10.2011

8.00-9.00 śniadanie

10.00 wycieczka autokarowa do Żelazowej Woli (miejsce urodzenia Fryderyka Chopina)

Rejestracja

Oplata konferencyjna.....250 PLN
(lunch, przerwa na kawę, materiały konferencyjne)
Wspólna kolacja + koncert fortepianowy (Pałac w Jabłonie).....150 PLN

Niedziela:

wycieczka autokarowa do Żelazowej Woli i lunch (w restauracji M. Gessler)..... 150 PLN